

## Mod. **P25/25TNN-BT**

BN205B460201

### **CARATTERISTICHE GENERALI:**

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)  
Schienale esterno in acciaio preverniciato  
Fondo esterno in acciaio inox  
Fondo interno stampato a contenimento  
Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m<sup>3</sup>) di spessore 75 mm, privo di HCFC  
Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi con resina epossidica atossica  
Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica  
Regolazione dell'umidità relativa (min/Max - UR%)  
Guarnizione magnetica sui quattro lati e contromagnete sulle battute guarnizione  
Porta in acciaio inox (satinata Scotch-Brite)  
Porta autochiudente con blocco apertura a 100°  
Maniglia ergonomica a tutta altezza  
Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 150÷180 mm con tappo antigraffio

### **ALLESTIMENTO INTERNO:**

Montanti e Guide a 'C' in acciaio inox AISI 304 18/10, smontabili senza l'utilizzo di utensili per facilitare la pulizia

### **GRUPPO REFRIGERANTE:**

Allacciamento elettrico con spina Schuko 230V/1P/50Hz  
Impianto monoblocco a soffitto con evaporatore esterno alla cella per permettere lo sfruttamento dell'intero volume refrigerato (no linea max carico)  
Monoblocco refrigeratore asportabile dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione  
Fluido refrigerante ecologico R134a per gruppi TN e R452A per gruppi BT  
Sistema di raffreddamento a ventilazione forzata e controllata per garantire la massima efficienza ed uniformità in tutta la cella  
Cicli di sbrinamento automatici per un risparmio energetico  
Sistema di evaporazione dell'acqua di sbrinamento a gas surriscaldato  
Per le versioni predisposte l'evaporazione dell'acqua di sbrinamento avviene tramite resistenza elettrica termostata

### **COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:**

Controllo in grado di regolare l'umidità interna della cella da un minimo a un massimo  
Controllo dotato di sonda cella e sonda evaporatore  
Compressore con protettore termico a riarmo automatico contro i surriscaldamenti  
Fermata automatica del ventilatore evaporatore all'apertura della porta  
Serratura porta con chiave a richiesta  
Segnalazione Allarmi: HACCP, AH/AL (alta/bassa temperatura)

---

## Mod. **P25/25TNN-BT**

BN205B460201

Porta Aperta

HACCP

Il nuovo controllo touch consente una ottimale lettura della temperatura

Gli allarmi e i dati di funzionamento possono essere essere esportati tramite protocollo TTL

### **VERSIONAMENTI E OPTIONAL:**

Kit inversione porte dx/sx

Kit ruote girevoli

## Mod. **P25/25TNN-BT**

BN205B460201

| MODELLO:                    | P25/25TNN-BT |           |
|-----------------------------|--------------|-----------|
| LARGHEZZA NETTA             | mm           | 600       |
| PROFONDITA' NETTA           | mm           | 700       |
| ALTEZZA NETTA               | mm           | 2080      |
| N° VANI                     | n°           | 2         |
| N° ½ PORTE                  | n°           | 2         |
| ALLESTIMENTO INTERNO        |              | 4 griglie |
| ALIMENTAZIONE ELETTRICA     |              | 220/1/50  |
| CAPACITA'                   | Lt           | 185+185   |
| REFRIGERANTE                | gas          | R452A     |
| CORRENTE NOMINALE           | A            | 9         |
| TIPO SBRINAMENTO            |              | elettrico |
| POTENZA ELETTRICA ASSORBITA | W            | 740       |
| POTENZA FRIGORIFERA         | W            | 560       |
| RUMOROSITA'                 | dB(A)        | < 70      |
| QUANTITA' CARICA GAS        | g            | '355+305  |
| CLASSE CLIMATICA            |              | 5         |
| CLASSE ENERGETICA           |              | G         |
| TEMPERATURA 2               | °C           | -22 -18   |
| TEMPERATURA 1               | °C           | -2 +8     |

(\*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

(\*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C